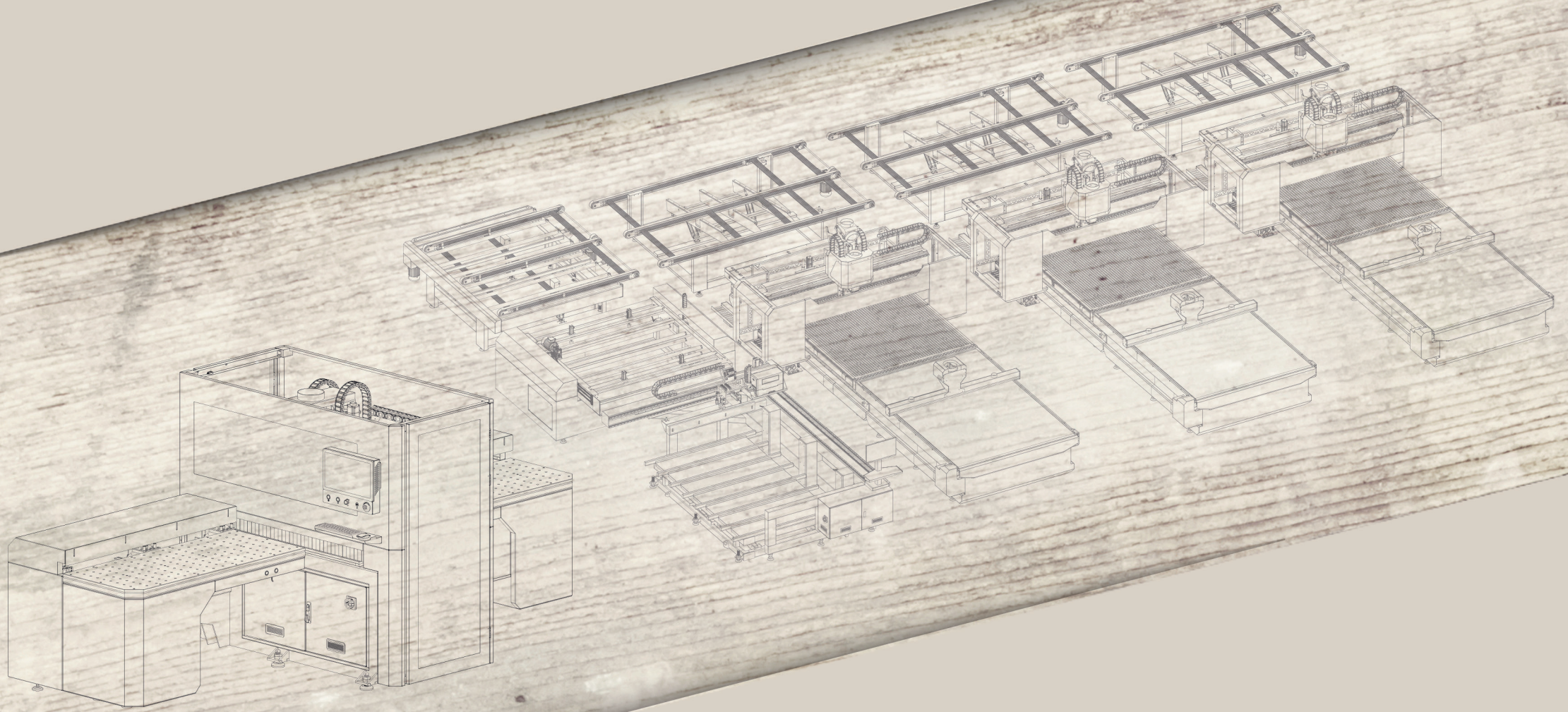




elfamak

Bir **elfatek** Kuruluşudur

elfamak

Ahşap ve Model İşleme Makinaları


sasantek

Savunma Sanayi
Ürün ve Yazılımları

coraxis

3D Yazıcı Üretimi

elfatek

Endüstriyel Elektronik Ürünler


gökHAN ihca

İnsansız Hava Araçları Teknolojisi

akiba

İnsansız Otonom Robot Teknolojileri

Kenmast

İş Makinaları ve
Mobil Hidrolik Makinalar

ELFAMAK

HAKKIMIZDA

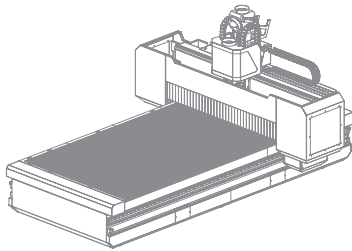
TR Elfa Grup şirketleri bünyesinde 2012 yılında kurulan Elfamak Makine Teknolojileri San. ve Tic. Ltd. Şti., Ahşap işleme ve model sektörlerine CNC freze makineleri, CNC delik makineleri, kapı üretim makineleri, soğuk pres ve kasa sıkma makinesi üretimi ile sektöre yön vermektedir.

Bugüne kadar yaptığı teknolojik alt yapı yatırımları ve sürekli AR-GE çalışmaları ile Elfamak Türkiye'nin ahşap işleme makinesi ve CNC freze imalatında önde gelen firmaları arasına girmiştir. Kendini geliştirmeyi hedef edinmiş firmamız, ülkemizin rekabetçi gücünü arttırmak için katma değeri yüksek, Ar-Ge odaklı endüstriyel ürünleri geliştirmeye devam etmektedir.

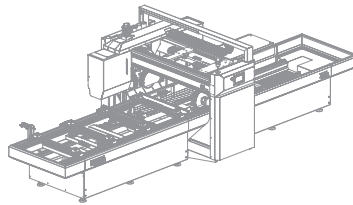
About Us

EN *Elfamak Makine Teknolojileri San. ve Tic. Ltd. Sti. is Established in 2012 within the body of Elfa Group companies, leading the woodworking and model sectors with the production of CNC Router machines, CNC drilling machines, door production machines, cold press and frame machines.*

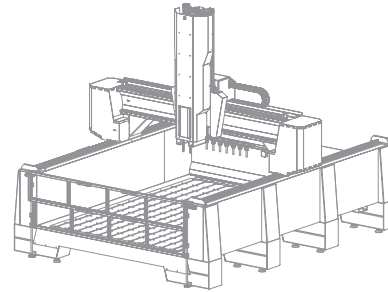
With its technological infrastructure investments and continuous R&D studies, Elfamak has become one of the leading companies in Turkey in the manufacture of woodworking machines and CNC Router. Our company, which aims to develop itself, continues to develop R&D-oriented industrial products with high added value in order to increase the competitive power of our country.



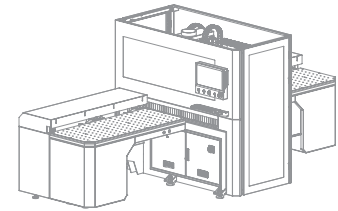
CNC GRUBU
CNC GROUP



KAPI GRUBU
DOOR GROUP



MODEL GRUBU
MODEL GROUP

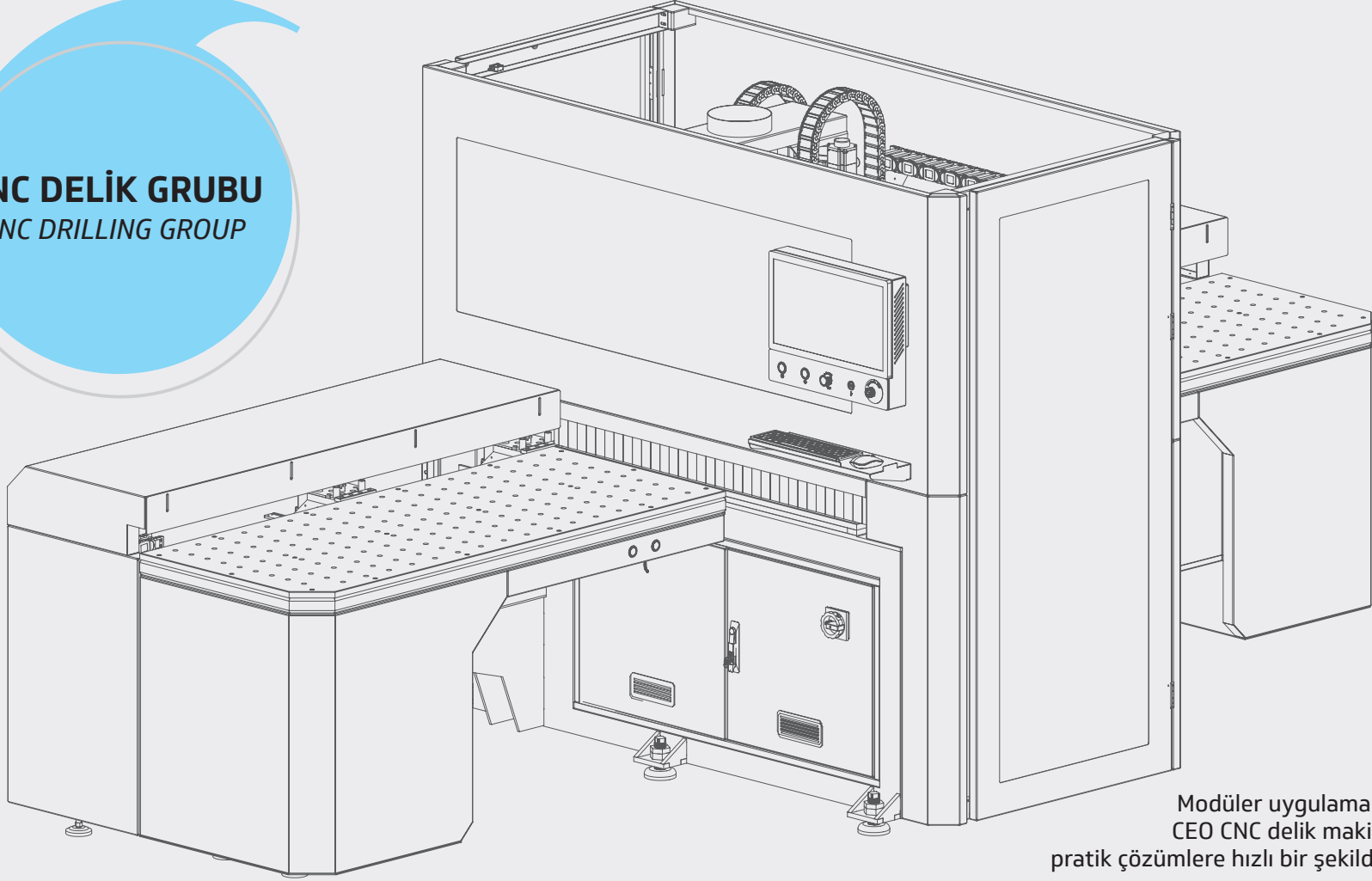


DELİK GRUBU
DRILL GROUP

Modüler Üretimler İçin Tam Otomatik Delik Makinesi

Fully Automatic Drilling Machine for Modular Productions

CNC DELİK GRUBU
CNC DRILLING GROUP



Modüler uygulamalarınızda
CEO CNC delik makinaları ile
pratik çözümlere hızlı bir şekilde ulaşın.

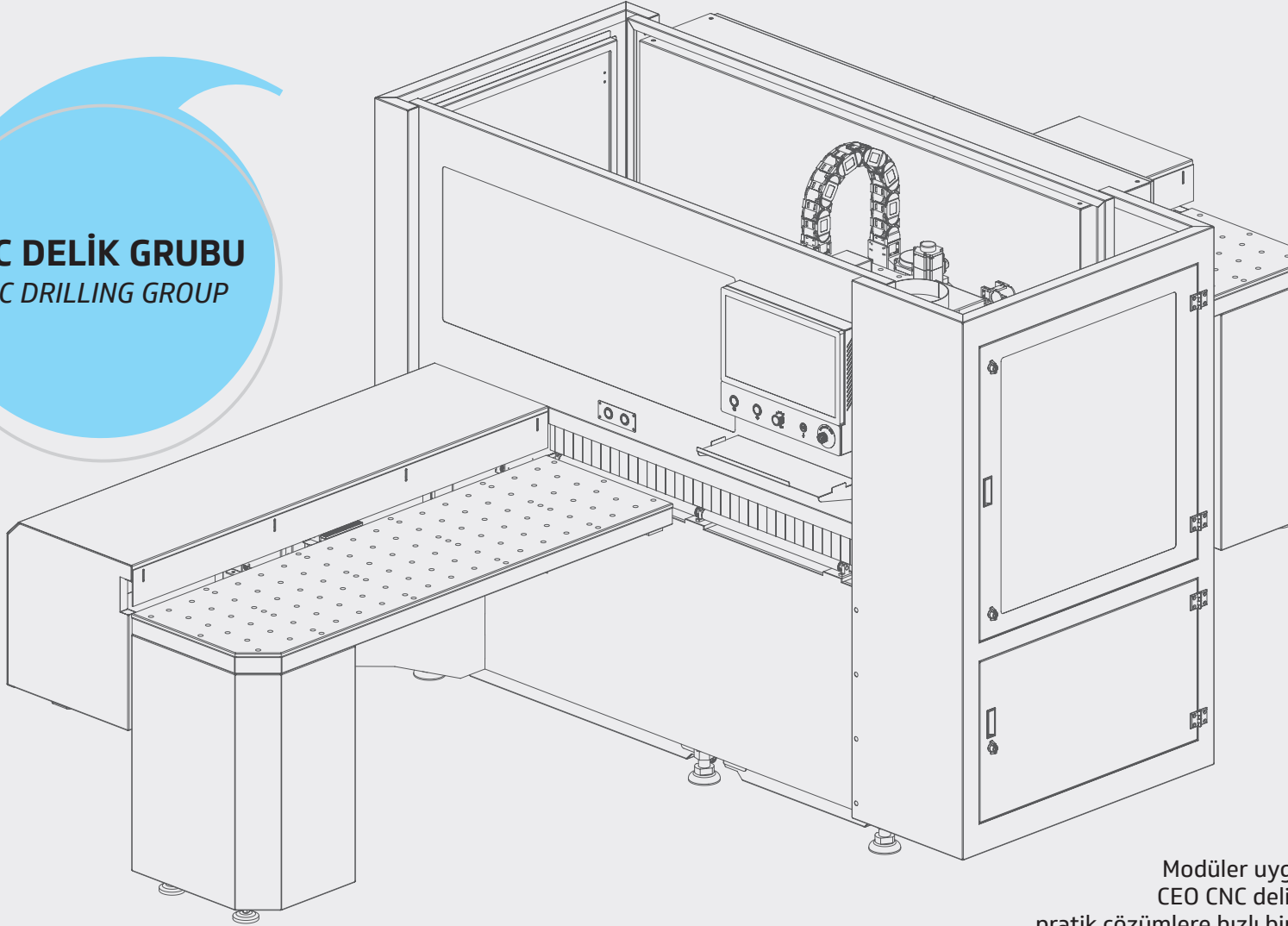
*In your modular applications
with CEO CNC boring machines
Quickly reach practical solutions.*



Modüler uygulamalarda, yeni nesil ve benzersiz

New generation and unique in modular applications

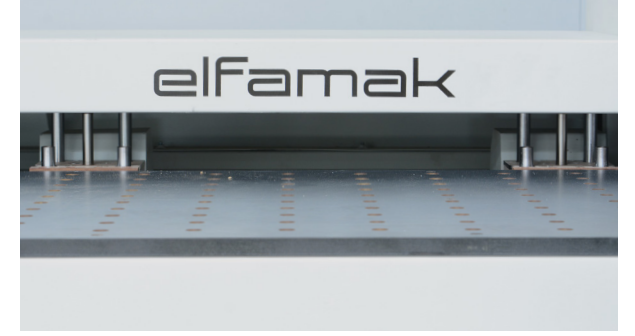
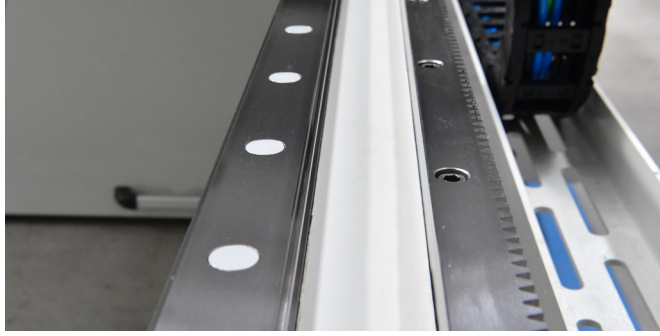
CNC DELİK GRUBU
CNC DRILLING GROUP



Modüler uygulamalarınızda
CEO CNC delik makinaları ile
pratik çözümlere hızlı bir şekilde ulaşın.

*In your modular applications
with CEO CNC boring machines
Quickly reach practical solutions.*





Yüksek Hassasiyette İşlenmiş Ray ve Kremayer Yatakları

Ray ve kremayer yatakları Double Kolon CNC de tek parça halinde işlenen ve titreşimden arındırılmış şase yapısına sahip olan makinelerimizde, ray ve kremayer paralellikleri minimum tolerans aralıklarında tutularak uzun süre yüksek performansa dayanabilecek güçlü bir konstrüksiyon oluşturulmuştur. Bu yapı içerisinde, maksimum hızlarda en iyi sonuçları almak için hassasiyeti yüksek olan, tüm yüzeyleri ve diş dipleri dahi taşlanmış kremayerler ile kullanım ömrü yüksek ve atölye çalışma şartlarına elverişli lineer ray ve arabalar tercih edilmiştir.

Merkezi Yağlama Sistemi

Tüm mekanik aksamaların yağlanması için İtalyan merkezi, otomatik yağlama sistemi kullanılmıştır. Bu yağlama sistemi sayesinde makine ilave bir yağlamaya ihtiyaç duymaz. Uzun süreli yüksek performansla sorunsuz çalışmaya devam eder.

- * Merkezi Sistem
- * Otomatik zaman ayarlı
- * Dozaj ayarlı
(Her noktaya ihtiyaç duyulan miktarda yağlama yapabilme)

Çift Tutucu ile Parça Pozisyonlama

Servo motorlarla kontrol edilen tutucular sayesinde iş parçası taşıma ve pozisyonlama işlemlerinizi yüksek hassasiyette ve hızlı bir şekilde gerçekleştirmenize olanak sağlar.

High Precision Machined Helical Rack and Guide Rail

Guide rail and helical racks of our machines are produced as monoblock in double colon CNC. Thanks to this chassis structure of our machines cleansed from vibration. We created a strong construction, which stands up to high performance for a long time and we keep parallelism of helical rack and guide rail with minimum tolerance gap. In this structure all surface of helical racks and even bottom gears are grinding. This provides best results at maximum speed.

Central Lubrication System

Automated lubrication system ensures the continuous lubrication of the machine's main moving parts without the need for operator intervention.

- * Central System
- * Automatic Timer
- * Dosage Adjusted (To be able to lubricate every point with required amount)

Part Positioning With Double Holder

Thanks to the grippers controlled by servo motors, it allows you to carry out your workpiece handling and positioning operations with high precision and speed.

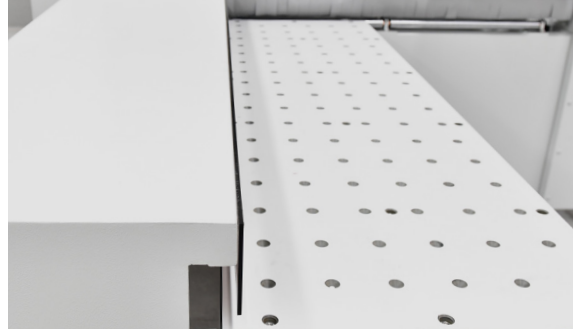
GENEL ÖZELLİKLER

GENERAL FEATURES



Freze İşlemleri İçin Spindle Motor Kullanımı

Sahip olduğu spindle motor sayesinde kanal açma, delik delme, yüzey işleme, kenar ve köşe kesim işlemlerinizi gerçekleştirmenize olanak sağlar.



Yüksek verimli Çalışma Tablası

CEO serilerinde havalı tabla tipi tercih edilmiştir. Bu sayede iş parçanız zarar görmeden, hızlı ve kolay bir şekilde makine üzerinde işlenebilme kabiliyeti verir.



Tam Uyumlu Kontrol Ünitesi

CNC Delik makinalarına özel olarak tasarlanmış İtalyan TPA yazılımı kullanılmıştır. Bu yazılım içerisinde bulunan CAD/CAM modülleri, kanal açma, delik delme, yüzey işleme v.b. freze işlemlerini kolay bir şekilde tasarlamaya ve programlamaya olanak sağlar.

TR

For Milling Operations Spindle Motor Usage

Thanks to its spindle motor, it allows you to perform grooving, hole drilling, surface processing, edge and corner cutting operations.

High Efficiency Work Table

Air table type is preferred in CEO series. In this way, it gives the ability to be processed quickly and easily on the machine without damaging your workpiece.

Fully Compatible Control unit

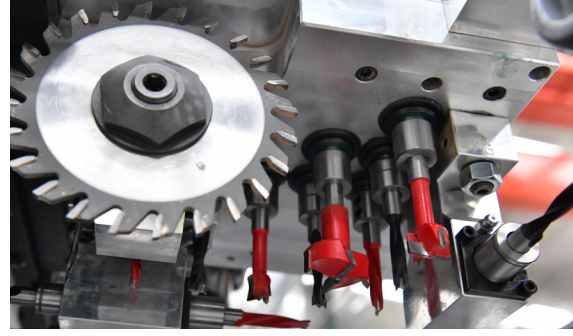
Italian TPA software specially designed for CNC drilling machines is used. CAD / CAM modules in this software, grooving, drilling, surface treatment, etc. allows you to easily design and program milling operations.

EN



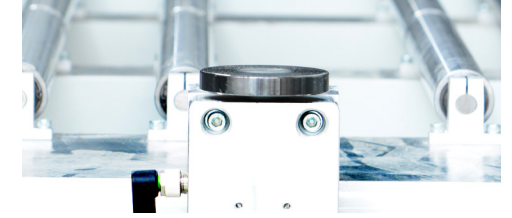
TR Kuvvetli Tutuş Sağlayan Baskı Sistemi

CNC delik makinelerimizde operasyon sırasında parçayı sabitlemek için hem çift baskı tekeri hemde pistonlu üst baskı sistemi kullanılmıştır. Bu sayede işlem sırasında parça titreşimden arındırılmış ve stabil bir şekilde işlemin tamamlanmasına olanak sağlar.

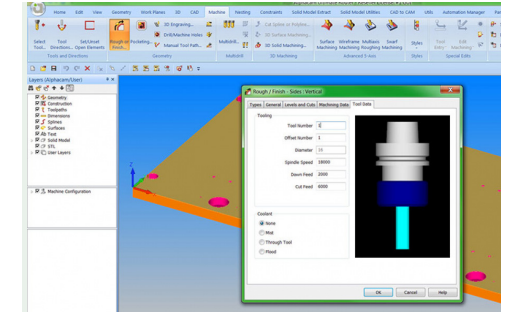


Çoklu Delik ve Testere Ünitesi

Kullanılan çoklu delik ünitesi, üst ve yan olmak üzere 5 farklı yüzeyde delme işlemi yapabilir. Testere ile de kesme ve kanal işlemleri hızlı bir şekilde gerçekleştirilir.



Otomatik Boy Ölçme Probu Automatic Length Measurement Probe CEO'da bu özellik opsiyoneldir. This feature is optional on all CEO.



Delik Delme ve 3D Cam Kabiliyeti Drilling and 3D Glass Capability

EN Providing Strong Grip Force System

In our CNC drilling machines, both double press wheel and piston top press system are used to fix the part during the forcing operation. In this way, the part is free from vibration during the process and allows the process to be completed in a stable manner.

Multi Drill and Saw Unit

The multi-drill unit used can drill on 5 different surfaces, top and side. Cutting and channeling operations are carried out quickly with the saw.



Barkod Sistemi (Opsiyonel) Barcode System (Optional)

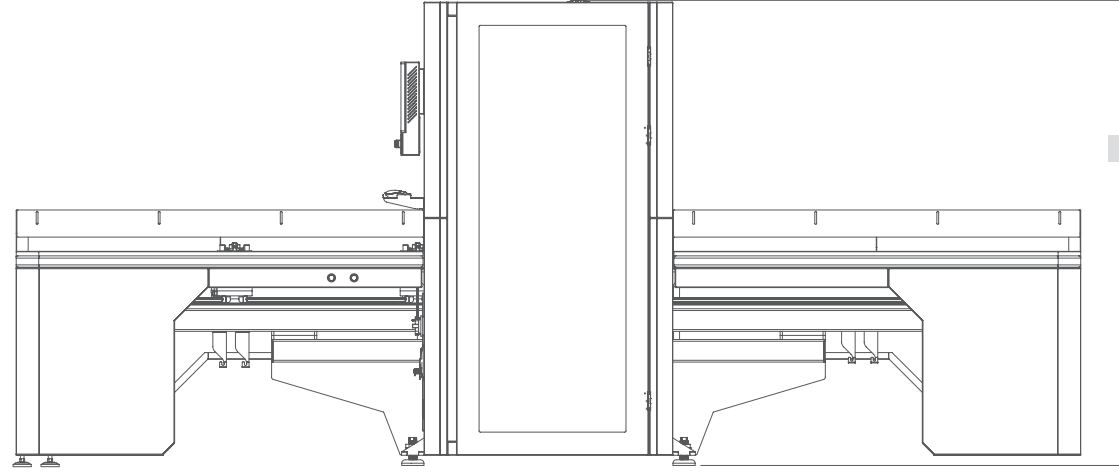
TEKNİK ÖZELLİKLER

TECHNICAL SPECIFICATIONS

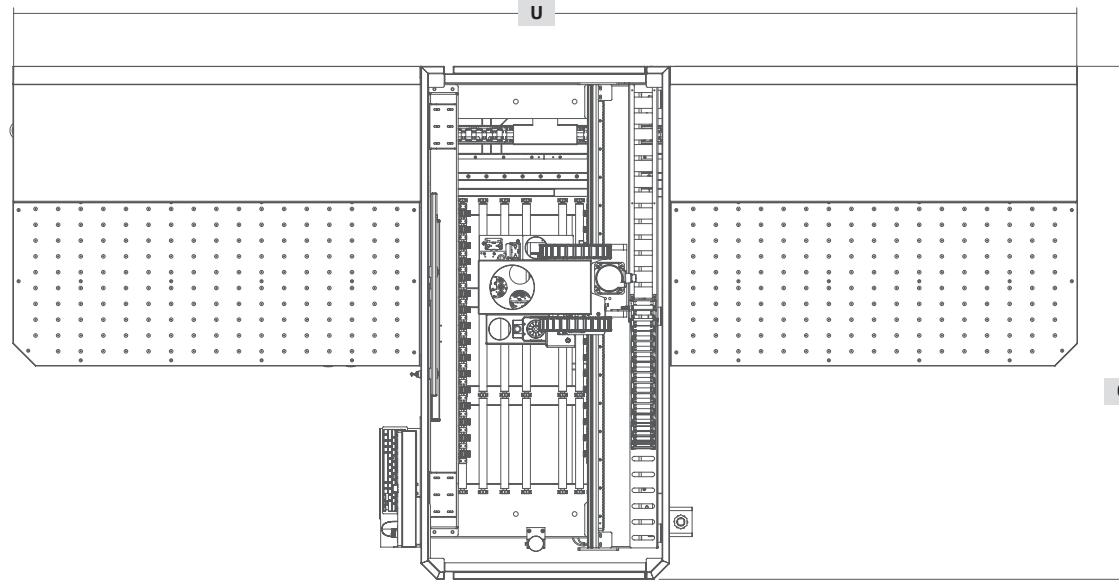


ÖZELLİKLER FEATURES

	CEO	CEO PLUS
Delik Ünitesi <i>Drilling Unit</i>	FAM 9 Dikey x 3 Yatay 9 Vertical x 3 Horizontal	HSD 9 Dikey x 4 Yatay 9 Vertical x 4 Horizontal
Matkap Devirleri <i>Drill Speeds</i>	4800 rpm	4800 rpm
Testere Devri <i>Saw Speed</i>	6000 rpm	6000 rpm
Spindle Motor <i>Spindle Motor</i>	HERTZ 4 kW 18000 rpm	HERTZ 4 kW 18000 rpm
X Eksen Çalışma Alanı <i>X Axis Working Area</i> (Min - Max)	200 mm - Sınırsız 200 mm - Unlimited	200 mm - Sınırsız 200 mm - Unlimited
Y Eksen Çalışma Alanı <i>Y Axis Working Area</i> (Min - Max)	55 mm - 1300 mm	55 mm - 1300 mm
Z Eksen Çalışma Alanı <i>Z Axis Working Area</i> (Min - Max)	6 mm - 50 mm	6 mm - 50 mm



Y



U

G

CEO PLUS	
Uzunluk (U) <i>Length</i>	4750 mm
Genişlik (G) <i>Width</i>	2350 mm
Yükseklik (Y) <i>Height</i>	2100 mm
Ağırlık <i>Weight</i>	2900 kg

CEO	
Uzunluk (U) <i>Length</i>	4650 mm
Genişlik (G) <i>Width</i>	2600 mm
Yükseklik (Y) <i>Height</i>	1950 mm
Ağırlık <i>Weight</i>	2100 kg



Dünyaya ihraç ediyoruz

Global Footprint

elfamak

Bir **elfatek** Kuruluşudur

Elfamak Makina Teknolojileri ve Elektronik San. Tic. Ltd. Şti.

Fevzi Çakmak Mah. Ankara Cad. No:10753 Sok. No:30-AD Karatay / KONYA / TÜRKİYE

Tel:0332 358 39 39 (pbx) • Fax:0332 358 39 40 • info@elfamak.com.tr • www.elfamak.com.tr • www.elfasirketleri.com